PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-001846

(43)Date of publication of application: 08.01.2003

(51)Int.CI.

B41J 2/175

(21)Application number: 2001-191176

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

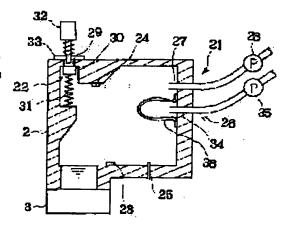
25.06.2001

(72)Inventor: KATO TOMOKI

(54) INK SUPPLY DEVICE AND INK JET RECORDER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To stably supply ink to a recording head for high-speed printing for a long time. SOLUTION: When the ink is supplied to a sub-tank 2 from a main tank 11, an atmospheric opening valve 22 makes the inside of the sub-tank 2 opened to the atmosphere, and a negative pressure generating part 26 is expanded to supply the ink to the sub-tank 2 from an ink supply part 21. After the sub- tank 2 is refilled with the ink, the valve 22 is blocked to contract the generating part 26, generate negative pressure in the sub-tank 2 and prevent a bad influence from being exerted on the ink which is supplied to the recording head 3 in order to be used for the printing.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office



(19)日本国特許庁 (JP)

B41J 2/175

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2003-1846 (P2003-1846A)

(43)公開日 平成15年1月8日(2003.1.8)

(51) Int.Cl.¹

識別記号

F I

テーマコード(参考)

B41J 3/04

102Z 2C056

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 9 頁)

(21)出願番号

特顧2001-191176(P2001-191176)

(22)出廣日

平成13年6月25日(2001.6.25)

(71)出版人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72)発明者 加藤 知己

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(74)代理人 100093920

弁理士 小島 俊郎

Fターム(参考) 20056 EA01 EA28 EC20 EC64 KB05

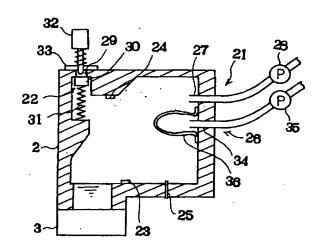
KB11 KB37 KC02 KC14

(54) 【発明の名称】 インク供給装置及びインクジェット記録装置

(57)【要約】

【課題】高速印字用の記録ヘッドに長期に渡って安定してインクを供給する。

【解決手段】メインタンク11からサブタンク2にインクを供給するとき、大気開放弁22でサブタンク2内を大気に開放し、負圧発生部26を膨張させてインク供給部21からサブタンク2にインクを供給し、補充した後に、大気開放弁22を遮断して負圧発生部26を収縮させ、サブタンク2内に負圧を発生させ、記録ヘッド3に供給して印字に使用するインクに悪影響を与えることを防ぐ。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ノズルよりインクを噴射して画像を形成 する記録ヘッドにインクを供給するサブタンクと、該サ プタンクと独立して設けられ、サブタンクにインクを供 給するメインタンクとを有するインク供給装置におい て、

上記サブタンクの内部に、流体の供給と排出により膨 張,収縮する負圧発生部を設けたことを特徴とするイン ク供給装置。

する記録ヘッドにインクを供給するサブタンクと、該サ ブタンクと独立して設けられ、サブタンクにインクを供 給するメインタンクとを有するインク供給装置におい て、

上記サプタンクには、サプタンク内を大気に開放する大 気開放部と、サブタンクの内部に設けられ、流体の供給 と排出により膨張、収縮する負圧発生部と、メインタン クからのインクを供給するインク供給部とを有し、メイ ンタンクからサプタンクにインクを供給するとき、大気 開放部でサブタンク内を大気に開放し、負圧発生部を膨 20 張させてインク供給部からサブタンクにインクを供給 し、サブタンクにインクを補充した後に、大気開放部を 遮断して負圧発生部を収縮させてサブタンク内に負圧を 発生させることを特徴とするインク供給装置。

【請求項3】 上記負圧発生部をインクの供給と排出に より膨張,収縮させる請求項1又は2記載のインク供給

【請求項4】 上記負圧発生部とインク供給部に供給す るインクをインク流路切替部材で切り替える請求項3記 載のインク供給装置。

【請求項5】 上記サプタンクに、インクを通さずに空 気だけを通して内部の負圧を調整する負圧調整部を設け た請求項1乃至4のいずれかに記載のインク供給装置。

【請求項6】 上記負圧調整部を多孔質体で形成した請 求項5記載のインク供給装置。

【請求項7】 上記サブタンクに負圧発生部の倒れ防止 部材を有する請求項1乃至6のいずれかに記載のインク 供給装置。

【請求項8】 上記大気開放部に外気を濾過するフィル タを設けた請求項1乃至7のいずれかに記載のインク供 40 込み、このため印字性能が劣化してしまう。この印字性 給装置。

【請求項9】 請求項1乃至8のいずれかに記載のイン ク供給装置のサブタンクを、ノズルよりインクを噴射し て画像を形成する記録ヘッドとともにキャリッジに搭載 し、メインタンクを本体に設置したことを特徴とするイ ンクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、インクジェット

置及びインクジェット記録装置に関するものである。 [0002]

【従来の技術】プリンタやファクシミリ,複写機等に使 用されるオンデマンド型のインクジェット記録方式は、 ノズルを有しインクを充填したインク液室の一部の壁に 振動板を設け、圧電アクチュエータ等により振動板を変 位させインク液室内の体積を変化させて圧力を高めてノ ズルからインクを吐出する方式や、インク液室内に通電 によって発熱する発熱体を設けて、発熱体の発熱により 【請求項2】 ノズルよりインクを噴射して画像を形成 10 生じる気泡によって液室内の圧力を高めてノズルからイ ンクを吐出する方式が使用されている。このインクジェ ット記録方式を使用したプリンタは、近年の低価格化と 高画質化及び一般家庭へのパソコンの普及などにより様 々な用途で数多く使用されている。

> 【0003】このインクジェットプリンタを使用する上 で問題となる一つとして高速化があり、この高速化に対 しては、インク吐出用の能動素子の駆動周波数向上やノ ズル数、ヘッド数の増加などが行われている。このよう な高速印字により、記録ヘッドにインクを供給するイン クカートリッジ内のインクが急速に消費されるため、小 容量のカートリッジでは交換回数が多くなり、使用上好 ましくない。また、大容量のインクカートリッジをキャ リッジに搭載すると、キャリッジを走査するための駆動 系が大きくなり、プリンタが大型化するという不具合が 発生する。そこで例えば特開平10-128992号公報や特開 平10-235892号公報, 特許第3053017号公報に示されて いるように、キャリッジ上には小容量のサブタンクを搭 載し、大容量のメインタンクをプリンタ本体に設置し、 印字によってサブタンク内のインクが少なくなったとき 30 に大容量のメインタンクからサブタンクにインクを補充 するようにしている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、特開平 10-128992号公報や特開平10-235892号公報に示されて いる方式では、チューブの透気性と透湿性やメインタン クの着脱によって、メインタンクからサブタンクにイン クを供給するインク供給経路内に混入する空気の排出機 能を有さないため、長期間に渡って大量の空気がサブタ ンクに入ると、サブタンクから記録ヘッドに空気が入り 能の劣化を回避するためには、ライフの短いディスポー・ ザブルの記録ヘッドに限定して使用するか、サブタンク とメインタンクを接続するインク供給チューブを透気性 と透湿性に優れた特性を有する髙価なものを使用する必 要がある等の不具合が生じる。また、特許第3053017号 公報にに示された方式は、サブタンクにインク供給用チ ューブと空気吸引用チューブを接続し、サブタンクから 空気を抜きながらインクを充填していくため、上記のよ うなサブタンクに空気が蓄積する問題はないが、サブタ 記録装置の記録へッドにインクを供給するインク供給装 50 ンクにインク供給用チューブと空気吸引用チューブを接

続する必要がある。サブタンクは記録ヘッドとともにキ ャリッジに搭載されて走査されるため、サブタンクに接 続したチューブはその走査量に相当する長さが必要であ り、プリンタ内を多数の長いチューブを這い回さなけれ ばならないという短所がある。

【0005】この発明は係る短所を改善し、高速印字用 の記録ヘッドに長期に渡って安定してインクを供給する ことができるインク供給装置及びインクジェット記録装 置を提供することを目的とするものである。

[0006]

【課題を解決するための手段】この発明のインク供給装 置は、ノズルよりインクを噴射して画像を形成する記録 ヘッドにインクを供給するサブタンクと、該サブタンク と独立して設けられ、サブタンクにインクを供給するメ インタンクとを有するインク供給装置において、上記サ ブタンクの内部に、流体の供給と排出により膨張, 収縮 する負圧発生部を設け、サブタンク内に負圧を発生させ ることを特徴とする。

【0007】また、上記サブタンクに、サブタンク内を 大気に開放する大気開放部と、サブタンクの内部に設け 20 られ、流体の供給と排出により膨張、収縮する負圧発生 部と、メインタンクからのインクを供給するインク供給 部とを設け、メインタンクからサブタンクにインクを供 給するとき、大気開放部でサブタンク内を大気に開放 し、負圧発生部を膨張させてインク供給部からサブタン クにインクを供給し、サブタンクにインクを補充した後 に、大気開放部を遮断して負圧発生部を収縮させてサブ タンク内に確実に負圧を発生させることを特徴とする。 【0008】また、負圧発生部をインクの供給と排出に より膨張、収縮させて負圧を発生し、供給するインクに 30 録ヘッド3が固定されている。このサブタンク2には、 悪影響を与えることを防ぐ。

【0009】さらに、負圧発生部とインク供給部に供給 するインクをインク流路切替部材で切り替えることによ り、簡単な構成でサプタンク内に負圧を発生させる。

【0010】また、サブタンクに、インクを通さずに空 気だけを通して内部の負圧を調整する負圧調整部を設 け、インクを有するサブタンク内の負圧を一定に保持す る。この負圧調整部を多孔質体で形成することにより目 詰りを防いで長期間安定して機能を発揮させる。

【0011】さらに、サブタンクに負圧発生部の倒れ防 40 止部材を設け、負圧調整部からの空気により気泡がイン ク内に滞留することを防ぐ。

【0012】また、大気開放部に外気を濾過するフィル タを設け、大気開放部によりサブタンクを大気に開放し たときに、大気に含まれるゴミ等がサブタンクに侵入す ることを防ぐ。

【0013】また、上記インク供給装置のサブタンク を、ノズルよりインクを噴射して画像を形成する記録へ ッドとともにキャリッジに搭載し、メインタンクを本体

クを搭載すれば良く、キャリッジを高速に走査すること ができ、印字速度を髙速化できる。また、本体には大容 量のメインタンクを設け、メインタンクの交換頻度を少 なくする。

[0014]

【発明の実施の形態】図1はこの発明のインクジェット プリンタの構成図である。図に示すように、インクジェ ットプリンタ1はシアンC, マゼンタM、イェロY. ブ ラックBkの各色のインクをそれぞれ収納した4個のサ 10 プタンク2と、複数のノズルを有し各サブタンク2から インクが供給される4個の記録へッド3と、サブタンク 2と記録ヘッド3を搭載したキャリッジ4と、記録紙を 収納した給紙トレイ5a,5bと、給紙トレイ5a,5 bや手差しテーブル6から記録紙を印字部7に搬送する 搬送ローラ8と、印字した記録紙を排紙トレイ9に排出 する排出ローラ10を有する。サプタンク2は、図2の インク供給装置の構成図に示すように、インクジェット プリンタ1の本体に設置されたメインタンク11にイン ク供給チューブ12を介して接続されている。そしてホ スト装置から送られる画像データを記録紙13に印字す るときは、キャリッジ4をキャリッジガイドローラ14 に倣って矢印A方向に走査しながら、搬送ローラ8によ り矢印B方向に搬送されて印字部7に送られた記録紙1 3に記録ヘッド3のノズルから画像データに応じてイン クを噴射して文字や画像を記録する。この印字によって インクが消費されると必要に応じてメインタンク11か らサプタンク2ヘインクが適宜供給される。

【0015】サブタンク2は、図3の断面図に示すよう に、ノズルとインク液室と吐出圧発生素子等からなる記 インク供給部21と大気開放弁22と、サブタンク内の インク残量が少なくなったことを検知するインク残量検 知センサ23と、インクをメインタンク11から補充す る際にインク補充完了を検出する補充完了センサ24 と、負圧調整部25及び負圧発生部26を有する。イン ク供給部21はサブタンクの側壁を貫通して設けられた 第1のインク供給管27と、メインタンク11に接続さ れたインク供給チューブ12と第1のインク供給管27 との連結部に設けられたポンプ28とを有する。大気開 放弁22はサブタンク2の上面に設けられた開口部29 と、開口部29を封止するシール部30と、シール部3 0を開口部29に押圧するばね機構31と、シール部3 0をサプタンク2内に押し込む押圧機構部32及び開口 部29の外部に設けられたフィルタ33を有し、通常は サプタンク2内部を大気と遮断しており、押圧機構部3 2により開弁してサブタンク2内部を大気開放する。イ ンク残量検知センサ23と補充完了センサ24は、例え ばサプタンク2内の電気抵抗の変化や光学センサを利用 してインクエンドやインク補充完了を検出したり、出力 に設置することにより、キャリッジには小型のサブタン 50 画像信号からインク残量の推定や補充量の設定を行う。

負圧調整部25はサブタンク2の底部に設けられ、サブタンク2内の負圧を調節するものであり、例えば内部のインクが流出したり、気泡を吸引したりしないように穴径と深さが設定された微小穴や多孔質体を有し、サブタンク2内の負圧が大きくなると外部から空気を取り込んで負圧を調節したり、サブタンク2の一部に弾性体を設け、弾性体の変形によりサブタンク2内の負圧を調整する。負圧発生部26は、サブタンク2の側壁を貫通して設けられた第2のインク供給管34と、メインタンク11に接続されたインク供給チューブ12と第2のインクは給管34との連結部に設けられたポンプ35と、サブタンク2内に設けられた袋部材36を有する。袋部材36は樹脂フィルムやゴム等の低剛性材料で形成され、開口部がサブタンク2の内壁又は第2のインク供給管34の先端部に固定されている。

【0016】上記のように構成したサブタンク2にメインタンク11からインクを供給するときの動作を図4の工程図を参照して説明する。記録ペッド3からインクを噴射して印字を繰り返して行いサブタンク内のインクが消費されてインク残量センサ23でインクエンドを検出20すると、図4(a)に示すように、大気開放弁22の押圧機構部32によりシール部30をサブタンク2内に押し込み大気開放弁22を開放する。この大気開放弁22を開にするとき、サブタンク2内は負圧の状態であり、大気開放弁22を開いた瞬間にサブタンク2内へ空気が流入する。その際、雰囲気にゴミが多いと空気と一緒にゴミがサブタンク2内に入り込む危険性がある。このゴミがサブタンク2内に混入することをフィルタ33で防ぐ。

【0017】この状態で負圧発生部26のポンプ35を 30 駆動してメインタンク11から第2のインク供給管34 を通して袋部材36内にインクを注入する。袋部材36 にインクを注入すると、図4 (b) に示すように、袋部 材36が膨張し、サプタンク2内の空気の一部が大気開 放弁22を介して排出される。袋部材35の内部にイン クを注入して袋部材36が膨張した後、負圧発生部26 のポンプ35の駆動を停止し、インク供給部21のポン プ28を駆動してメインタンク11から第1のインク供 給管27を通してサブランク2内にインクを供給する。 このインクをサブタンク2内に供給するときに、サブタ 40 ンク2内の空気は大気開放弁22から排出され、サブタ ンク2内に空気が滞留することを防ぐことができる。サ プタンク2に供給されるインクによりサブタンク2内の インク水位が上昇し、図4(c)に示すように、インク の上面が補充完了センサ24に達すると、ポンプ28の 駆動を停止してサブタンク2に対するインクの供給を停 止する。次に、図4(d)に示すように大気開放弁22 を閉じて負圧発生部26のポンプ35を駆動して袋部材 36内のインクを吸引して外部へ排出する。この袋部材 36内のインクを排出することにより袋部材36が収縮 50

6

し、サブタンク2内に負圧が発生する。この状態から、 再び記録ヘッド3により印字を開始することができる。 記録ヘッド3による印字が繰り返されて、図4 (e)に 示すように、サブタンク2内のインクが消費されると、 サブタンク2内の負圧が徐々に大きくなる。この負圧が 大きくなりすぎると記録ヘッド3のノズルから気泡を吸 い込んだりして正常な印字ができなくなる。このサブタ ンク2内の負圧が大きくなりすぎることをサブタンク2 の底部に設けた負圧調整部25で防ぐ。

【0018】このようにキャリッジ4に搭載したサブタ ンク2に本体据え付けの大容量のメインタンク11から 必要に応じてインクを補充するため、キャリッジ4には 小型のサプタンク 2 を搭載すれば良く、キャリッジ 4 を 高速に走査することができ、印字速度を高速化できる。 また、本体には大容量のメインタンク11を設けること ができるから、メインタンク11の交換頻度を少なくす ることができ、使い勝手の良いインクジェットプリンタ 1を実現することができる。さらに、サブタンク2ヘイ ンクを補充する際、サブタンク2を大気開放するため、 供給されるインクと一緒にサブタンク2に流入した空気 の外部に排出することができ、長期間に渡り信頼性の高 い印字を行うことができる。また、負圧発生部26の袋 部材36にインクを供給して袋部材36を膨張させたり 収縮するポンプ35やバルブ等の駆動機構もインク供給 部21のポンプ28等と同じ物を使うことができ、部品 の共通化を図ることができる。また、例えば袋部材36 を空気で膨張させる場合、袋部材36にピンホールある と、サブタンク2に供給したインク内に袋部材36のピ ンホールからサブタンク2内の空気が流入してインクを 泡立てたりする不具合が生じる。また、袋部材36を収 縮するときに、空気用のポンプ内にインクが入りポンプ の故障を招いたりする不具合もある。これに対して袋部 材36の内部にインクを注入して膨張させることによ り、袋部材36に例えばピンホール等があっても、上記 不具合は生ぜず、袋部材36の材料の選択性を広げるこ とができるとともに要求品質も下げることができ、低ス ト化を図ることができる。

【0019】図3に示すサブタンク2には、インク供給部21と負圧発生部26にそれぞれポンプ21,35を設けた場合について説明したが、インク供給部21と負圧発生部26に1つのポンプでインクを供給するようにしても良い。例えば図5の構成図に示すように、負圧発生部26には、内部にインク流路を有し、先端部が持ちれ、封止された先端部近傍の側面にインク供給口37を有するインク流路切替部材38と、サブタンク2の側壁で袋部材36の開口部に設けられ、インク流路切替部材38を摺動させるシール穴39とを有し、インク供給部21には負圧発生部26のシール穴39の中間部に連通したインク供給路40を有し、メインタンク11に接続されたインク供給チューブ12とインク流路切替部材

38との連結部には負圧発生部26とインク供給部21 で共通して使用するポンプ41を有する。

【0020】上記のように構成したサブタンク2に固定 した記録ヘッド3からインクを噴射して印字を繰り返し て行いサブタンク内のインクが消費されてインク残量セ ンサ23でインクエンドを検出すると、図6(a)に示 すように、大気開放弁22を開放する。そしてインク流 路切替部材38を袋部材36側に移動して先端部のイン ク供給口37を袋部材36内に挿入し、ポンプ41を駆 動してメインタンク11からインク流路切替部材38を 10 通して袋部材36内にインクを注入して袋部材36を膨 張させる。袋部材36の内部にインクを注入して袋部材 36が膨張した後、ポンプ41の駆動を停止する。その 後、図6(b)に示すように、インク流路切替部材38 を後退させて先端部のインク供給口37をインク供給路 40の連通部に位置決めし、ポンプ41を駆動してメイ ンタンク11からインク流路切替部材38とインク供給 路40を通してサプランク2内にインクを供給する。こ のインクをサブタンク 2内に供給するときに、サブタン ク2内の空気は大気開放弁22から排出され、サブタン 20 ク2内に空気が滞留することを防ぐことができる。サブ タンク2に供給されるインクによりサブタンク2内のイ ンク水位が上昇し、図6(c)に示すように、インクの 上面が補充完了センサ24に達すると、ポンプ41の駆 動を停止してサブタンク 2 に対するインクの供給を停止 する。次に、図6 (d) に示すように大気開放弁22を 閉じてインク流路切替部材38を袋部材36側に移動し、 て先端部のインク供給口37を袋部材36内に挿入し、 ポンプ41を駆動して袋部材36内のインクを吸引して メインタンク11へ排出する。この袋部材36内のイン 30 クを排出することにより袋部材36が収縮しサプタンク 2内に負圧が発生する。この状態でポンプ41の駆動を 停止し、インク流路切替部材38を後退させてインク供 給口37をシール穴39で封止することにより再び記録 ヘッド3によって印字を開始することができる。記録へ ッド3による印字が繰り返されて、図6 (e) に示すよ うに、サブタンク2内のインクが消費されると、サブタ ンク2内の負圧が徐々に大きくなる。この負圧が大きく なりすぎると記録ヘッド3のノズルから気泡を吸い込ん だりして正常な印字ができなくなる。このサブタンク2 40 内の負圧が大きくなりすぎることをサブタンク2の底部 に設けた多孔質体からなる負圧調整部25で調節する。 この負圧調整部25で空気を取り込む際、空気にゴミが 混ざっている場合があるが、多孔質体を用いると面積を 大きくできるためゴミによる目詰まりの問題がなく機能 を安定して維持できる。なお、以上の説明で負圧調整部 25を用いて負圧調整を行っているが、これらの負圧調 整部材がない構成でも短い周期で大気開放弁22を開閉 することにより負圧の維持は可能である。

切替部材38を負圧発生部26に設けた場合について説 明したが、インク流路切替部材38をインク供給部21 に設けても良い。

【0022】また、サブタンク2には袋部材36が内蔵 されているが、この袋部材36は印字中は収縮した状態 である。したがって髙い可撓性を得るために袋部材36 を薄い素材で形成すると、図7の断面図の (b) に示す ように、袋部材36の一部が倒れて折曲がったりする。 袋部材36が倒れて折曲がると、負圧調整を行う負圧調 整部25からサブタンク2内に空気が混入したときに、 折れ曲がった袋部材36により気泡42がトラップされ てしまう。この気泡42がトラップされてサブタンク2 の上部まで上昇せずに記録ヘッド3の比較的近くに滞留 すると、印字中に記録ヘッド3内に気泡が流出する不具 合が起こりやすく好ましくない。そこで、図7(a)に 示すように、袋部材36の側面側にリブ43を形成して 袋部材36の倒れや折れを防止し、気泡42が滞留する ことを防ぐ。

【0023】さらに、大気開放弁22を開にしたときに サブタンク2にゴミが入り込むことを防止するため、大 気開放弁22の開口部29の表面にフィルタ33を設け た場合について説明したが、図8の部分断面図に示すよ うに、サブタンク2内のシール部30側に柔軟性と可撓 性に富んだ樹脂製のフィルタ33を設けても良い。ま た、シール部30に、図9の部分断面図に示すように凸 部44を設け、この凸部44を押圧機構部32により押 圧して大気開放弁22を開にしたり閉じるようにしても 良い。

【0024】また、大気開放弁22を開閉する押圧機構 部32の押圧部材321として金属製のピンを用いた場 合は、例えば図10に示すように、サブタンク2底部に あるインク残量検知センサ23の電極との間の電気抵抗 値の差を検出して補充完了を検知することができ、補充 完了センサ24を設けないで済むとともに、押圧部材3 21はインクを補充したときにしかインクに触れないの で、電食等による劣化を低減してセンサの信頼性を向上 させることができる。

[0025]

【実施例】〔実施例1〕 図3に示すサブタンク2を容 積が約5ccになるようにポリエチレン樹脂で形成し、 袋部材36は厚さ0.05mmのポリエチレンによって製作 し、圧力のないとき萎んだ状態で、膨張したときに約0. 5 c c の体積となるものを用いた。また、サブタンク 2 の底部には、微小な穴を有する負圧調整部25を設け、 サブタンク2の底面の記録ヘッド3が接合される開口部 には記録ヘッド3の代わりにサプタンク2を評価するた めに、記録ヘッド3と同等の流体抵抗値に設定された流 体抵抗素子を接合した。このようにして評価サンプルを 製作し、インクの補充状況を評価した。サブタンク2に 【0021】図5に示したサブタンク2は、インク流路 50 インクを供給して袋部材36を収縮させた状態でサブタ

ンク2内の負圧を圧力センサで測定したところ、約-0.4kPaであった。この状態から、流体抵抗素子に ポンプを接続し、実際の記録ヘッド3の印字により流れ る流量でインクを吸引して負圧の変化とインク水位を観 察したところ、インク排出に伴ってインク水位が下降す ると共にサプタンク内の負圧が上昇し、約-1kPaで 負圧調整部25の微小穴から空気が注入しはじめ、ほぼ 負圧が一定の状態を維持しながらインク排出が行われ た。インクエンドが検知された後、再びインクの供給と 排出を繰り返した。その結果、多数回の繰り返しに対し 10 て、インクの補充状態や負圧値等安定した性能を得るこ とができた。

【0026】 [実施例2] 図5に示すサブタンク2を 容積が約5 c c になるようにポリエチレン樹脂で形成 し、袋部材 3 6 は厚さ0.05mmのポリエチレンによって 製作し、圧力のないとき萎んだ状態で、膨張したときに 約0.5ccの体積となるものを用いた。また、サブタン ク2の底部には、面積が約10mm2の負圧調整部25と してウレタンフォームを設け、サブタンク2の底面の記 録ヘッド3が接合される開口部には記録ヘッド3の代わ 20 りにサプタンク2を評価するために、記録ヘッド3と同 等の流体抵抗値に設定された流体抵抗案子を接合した。 この評価サンプルによりインクの補充状況を評価した。 サブタンク2にインクを供給して袋部材36を収縮させ た状態でサブタンク2内の負圧を圧力センサで測定した ところ、、約-0.4kPaであった。この状態から、 流体抵抗素子にポンプを接続し、実際の記録ヘッド3の 印字により流れる流量でインクを吸引して負圧の変化と インク水位を観察したところ、インク排出に伴ってイン ク水位が下降すると共にサブタンク内の負圧が上昇し、 約-0.8kPaで負圧調整部25のウレタンフォームを 通して空気が注入しはじめ、ほぼ負圧が一定の状態を維 持しながらインク排出が行われた。インクエンドが検知 された後、再びインクの供給と排出を繰り返した。その 結果、多数回の繰り返しに対して、補充状態や負圧値等 安定した性能を得る事ができた。

【0027】〔実施例3〕 図5に示すサブタンク2の 容積容量を10ccとし、袋部材36も膨張したときの 体積が約0.5 c c となるようにして同様の実験を行っ た。その結果、複数回のインク供給と排出を繰り返すう 40 ちに、袋部材36が図7 (a) に示すように倒れてイン ク排出中に負圧調整部25からの空気がトラップされる 現象が何度か観察された。この空気がトラップされた状 態のサブタンク2をキャリッジ4の主走査と同様な往復 運動をする加振器に搭載して加振しながらインク排出を 行ったところ、インクの中に気泡が混入していることが 観察され、サブタンク2のインク中に空気がトラップさ れることによる不具合が確認された。そこで、図7

(b) に示すようにサブタンク2の側面にリブ43を設

10

合は解消された。

【0028】〔実施例4〕 実施例1と同じサブタンク 2の大気開放弁22の開口部29にフィルタ33を設け ずに、ダストの多い環境でインクの供給と排出を繰り返 して行った結果、負圧調整部25から空気が吸入され ず、サプタンク2内の負圧値が大きくなりインク排出不 能になる不具合が生じた。そこでサブタンク2の負圧調 整部25の微小な穴の部分を観察したところ、ダストが 詰まっており、流体抵抗値が大きくなっていることが判 明した。そこで、実施例2と同様に負圧調整部25とし て面積の大きなウレタンフォームに変更したところ、多 数回の実験の繰り返しによって負圧が上昇する不具合は 解消された。しかしながら排出されるインクを分析した ところ、インクにダストが混ざっていることが判明し た。このダストの混入場所は大気開放弁22の閉口部2 9であると推測し、開口部29にフィルタ33を取り付 けたところ、ダストの多い劣悪環境下でもサプタンク2 にダストが入らず、サブタンク2から安定してインクを 排出することができた。

[0029]

【発明の効果】この発明は以上説明したように、ノズル よりインクを噴射して画像を形成する記録ヘッドにイン クを供給するサブタンクの内部に、流体の供給と排出に より膨張、収縮する負圧発生部を設け、サブタンク内に 負圧を発生させるようにしたから、簡単な構成でサブタ ンク内に負圧を発生させることができる。

【0030】また、サブタンクに、サブタンク内を大気 に開放する大気開放部と、サブタンクの内部に設けら れ、流体の供給と排出により膨張,収縮する負圧発生部 と、メインタンクからのインクを供給するインク供給部 とを設け、メインタンクからサブタンクにインクを供給 するとき、大気開放部でサブタンク内を大気に開放し、 負圧発生部を膨張させてインク供給部からサブタンクに インクを供給し、サブタンクにインクを補充した後に、 大気開放部を遮断して負圧発生部を収縮させることによ り、サブタンク内に、確実に負圧を発生させることがで きる。

【0031】また、負圧発生部をインクの供給と排出に より膨張,収縮させて負圧を発生することにより、供給 して印字に使用するインクに悪影響を与えることを防ぐ ことができる。

【0032】さらに、負圧発生部とインク供給部に供給 するインクをインク流路切替部材で切り替えることによ り、簡単な構成でサプタンク内に負圧を発生させること ができる。

【0033】また、サブタンクに、インクを通さずに空 気だけを通して内部の負圧を調整する負圧調整部を設け ることにより、インクを有するサブタンク内の負圧を常 に一定に保持することができる。この負圧調整部を多孔 け、袋部材36が倒れることを防止した結果、上記不具 50 質体で形成することにより目詰りを防いで長期間安定し

て機能を発揮させることができる。

【0034】さらに、サブタンクに負圧発生部の倒れ防止部材を設けることにより、負圧調整部からの空気により気泡がインク内に滞留することを防ぎ、気泡を含まないインクを記録ヘッドに供給することができ、安定した印字を行うことができる。

【0035】また、大気開放部に外気を濾過するフィルタを設け、大気開放部によりサブタンクを大気に開放したときに、大気に含まれるゴミ等がサブタンクに侵入することを防、記録ヘッドに供給するインクにゴミ等が含 10まれることを防ぐ。

【0036】また、このインク供給装置のサブタンクを、ノズルよりインクを噴射して画像を形成する記録へッドとともにキャリッジに搭載し、メインタンクを本体に設置することにより、キャリッジには小型のサブタンクを搭載すれば良く、キャリッジを高速に走査することができ、印字速度を高速化できる。また、本体には大容量のメインタンクを設け、メインタンクの交換頻度を少なくすることができ、使い勝手を向上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明のインクジェットプリンタの構成図である。

【図2】インク供給装置の構成図である。

12

【図3】サブタンクの構成を示す断面図である。

【図4】サプタンクにインクを供給するときの動作を示す工程図である。

【図5】サブタンクの第2の構成を示す断面図である。

【図6】第2の構成のサブタンクにインクを供給するときの動作を示す工程図である。

【図7】サブタンクの側面断面図である。

【図8】大気開放弁の第2の構成を示す部分断面図である。

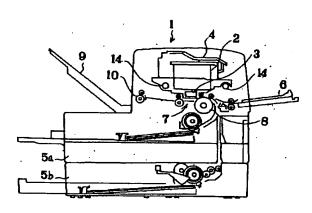
) 【図 9 】大気開放弁の第 3 の構成を示す部分断面図である。

【図10】サプタンクの第3の構成を示す断面図である。

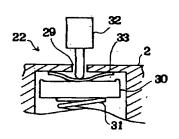
【符号の説明】

1;インクジェットプリンタ、2;サブタンク、3;記録ヘッド、4;キャリッジ、11;メインタンク、12;インク供給チューブ、13;記録紙、21;インク供給部、22;大気開放弁、23;インク残量検知センサ、24;補充完了センサ、25;負圧調整部、26;20負圧発生部、27;第1のインク供給管、28;ポンプ、29;開口部、30;シール部、31;ばね機構、32;押圧機構部、33;フィルタ、34;第2のインク供給管、35;ポンプ、36;袋部材。

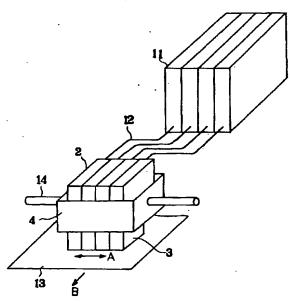
【図1】



[図8]

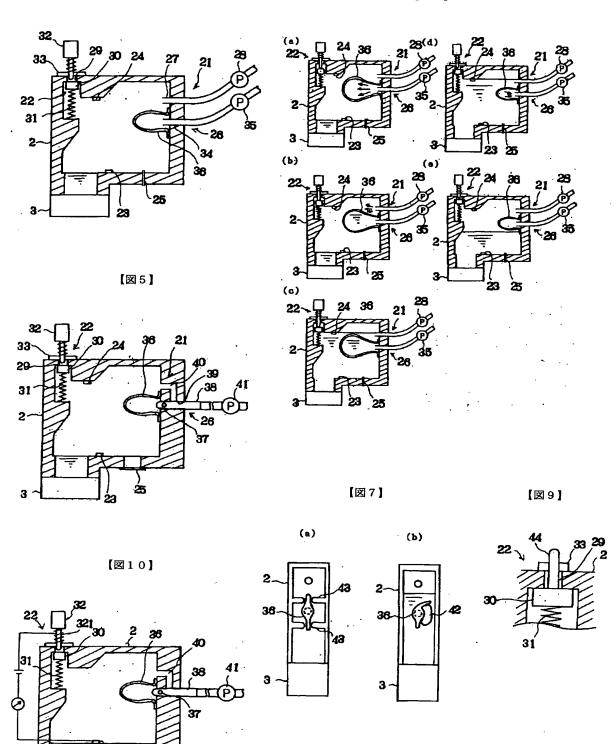


【図2】

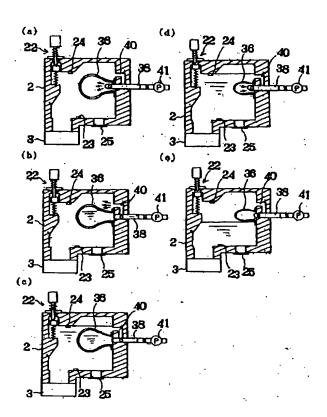


[図3]





【図6】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.